



Soluciones en Latón para Fluidos

UNIÓN 3P M-H **TIPO R**

Brass cone union M-F / Union 3 pièces M-F

Šrubunek GZ-GW / Латунная накидная гайка “американка” HP-BP

1/2" - 3/4" - 1"

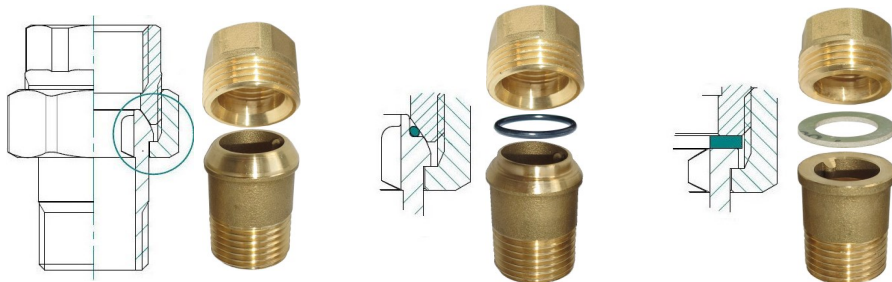
Fig.341



Fig.98



esferocónico	junta tórica	junta plana
spheroconical - spheroconique	o-ring - joint torique	flat seal - joint plat



NORMATIVAS DE FABRICACIÓN / SISTEMA

Manufacturing / system rules / Règles de fabrication / système
Standardy produkcyjne / systema / Производственные нормативы / система

ISO 228-1

ROSCAS DE TUBERÍAS PARA UNIONES SIN ESTANQUIDAD EN LA ROSCA. => ROSCA GAS CILÍNDRICA. SE ESPECIFICA FORMA, DIMENSIONES Y TOLERANCIAS DE LA ROSCA.

Pipe threads where pressure-tight joints are of the threads. => Cylindrical gas thread. Specifies shape, dimensions and tolerances of the thread.	Filetages de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet. => Filetage gaz cylindrique. Spécifie la forme, les dimensions et les tolérances du filetage.	Gwinty rurowe połączeń ze szczelnością nie uzyskiwaną na gwincie. => Gwint rurowy połączeń. Ustala oznaczenia, wymiary i tolerancje gwintów rurowych.	Резьбы трубные, не обеспечивающие герметичность соединения. => трубная цилиндрическая резьба. Определяются тип, размеры и шаг резьбы.
--	---	--	--

UNE-EN 10226-1

ROSCAS DE TUBERÍAS PARA UNIONES CON ESTANQUIDAD EN LA ROSCA. PARTE 1: ROSCAS EXTERIORES CÓNICAS Y ROSCAS INTERIORES CILÍNDRICAS. DIMENSIONES, TOLERANCIAS Y DESIGNACIÓN.

Pipe threads where pressure-tight joints are made on the threads. Part 1: Taper external threads and parallel internal threads. Dimensions, tolerances and designation.	Filetage de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité par le filetage - Partie 1: Filetages extérieurs coniques et filetages intérieurs cylindriques - Dimensions, tolérances et désignation.	Gwinty rurowe połączeń ze szczelnością uzyskiwaną na gwincie. Część 1: Gwinty stożkowe zewnętrzne i gwinty walcowe wewnętrzne. Wymiary, tolerancje i oznaczenie.	Резьба труб для соединений с герметичной резьбой. Часть 1: Внешняя коническая резьба и внутренняя цилиндрическая резьба. Размеры, допуски и обозначение.
---	--	--	--

MATERIALES UTILIZADOS PARA LA FABRICACIÓN

Materials used for Manufacturing / Matériaux utilisés pour la fabrication
Materiały stosowane do produkcji / Материалы, используемые для изготовления

PIEZAS FORJADAS EN CALIENTE Forged parts / Pièces matrices / Elementy kute na gorąco Детали, произведенные методом горячей штамповки	UNE-EN 12165 CW617N	CuZn40Pb2
--	---------------------	-----------

CONDICIONES DE SERVICIO

Service conditions / Conditions de service
Warunki robocze / Условия использования

PRESIONES MÁXIMAS Y TEMPERATURAS

Maximum pressures and temperatures / Pressions maximales et températures
Maksymalne wartości ciśnienia / Максимальное давление

DIMENSIÓN Dimension / Dimension / Wymiary / Размеры	30°C	65°C	110°C
<1"	25 bar	25 bar	16 bar
1 1/4" - 2"	25 bar	16 bar	10 bar
2 1/2" - 4"	16 bar	16 bar	10 bar



CERTIFICADOS DE CALIDAD ISO 9001: 2008

Quality certificates / Certificat de qualité

Certyfikat / Сертификаты качества

Nº ES06/5687

Rafael Márquez Moro y Cía, S.A.

C/ del Sol, 22 - Pol. Ind. Armenteres 08980 Sant Feliu de Llobregat - Barcelona (España)
Tel. 93 666 0325 Fax 93 666 1117 ventas@rmmcia.com www.rmmcia.es